



1625T

Velocidad
Según diferentes materiales
200 - 1200 mm/s



Especificaciones Técnicas

Herramientas	3 herramientas
Tipo de mesa	Mesa fija o de banda
Área de corte efectiva	2.50x1.60 m.
Ancho máximo de alimentación	1.65 m.
Espesor del corte	≤ 5 cm. (según diferentes materiales)
Herramientas	Herramientas oscilatoria y tangencial, router. Cuchilla de corte completo y medio corte, rueda de plecado o doblez, cuchilla para corte en V
Método de fijación	Absorción por vacío
Método de alimentación	Transmisión automática tipo rebobinado
Material de corte	Todo tipo de cartón corrugado, PVC, tablero nido de abeja, acrílico, KT board, tablero de aluminio y plástico, tablero de caucho, espuma gruesa, adhesivo, película reflejante, papel, etc.
Sistema de transmisión	Servomotor, riel guía lineal. Correa síncrona, router, engranaje.
Precisión de repetición	± 0,05 mm
Resolución del servo	± 0,01 mm
Dimensiones de la máquina	3.70x2.45x1.23 mm.
Peso	1250 kg.
Temperatura	0° - 35°, humedad 35%-80%
Electricidad	CA 380v/220v±10%50hz

*Las imágenes, características y especificaciones son ilustrativos y pueden variar o cambiar sin previo aviso.